



Mecanizados, s.a.

POLITICA DE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

El modelo de MECANIZADOS, S.A. es ser un proveedor integrado para los contratistas principales; siendo nuestro ámbito de aplicación el diseño, desarrollo, fabricación y venta de partes y equipos para la industria aeroespacial, defensa y otras industrias.

Como empresa socialmente responsable, nos vemos comprometidos en nuestras políticas de abastecimiento y suministro, de emplear la **Debida Diligencia** en todos los procesos de nuestra cadena de suministro como un proceso continuo, proactivo y reactivo mediante el cual supervisamos y administramos nuestras compras y ventas con miras a garantizar que no contribuyan a generar conflictos ni efectos adversos en la sociedad, tanto reales como potenciales. Esto es, mediante la identificación, comunicación, previsión y mitigación de los posibles efectos o riesgos adversos. Debemos realizar entregas correctas (en calidad, servicio y precio) al cliente, y garantizar la salud todos nuestros colaboradores y la protección del medio ambiente.

Se cumple con la legislación vigente, siendo nuestros mayores logros la integración de talento y profesionalidad, además de sensibilizar y capacitar a toda la plantilla para que participen positiva y conscientemente en su contribución a los resultados de la empresa.

Se trabaja en la mejora continua y en la creación de valor, en todos los procesos de la empresa, incluido el medio ambiente.

MECANIZADOS, S.A. se compromete a adoptar, mantener y mejorar continuamente un sistema integrado de Gestión de Calidad y Medioambiente con UNE EN ISO 9001, EN 9100 e UNE EN ISO 14001, utilizando los métodos de Fabricación de Clase Mundial (WCM) y Lean Manufacturing, con el foco siempre puesto en la contribución mediante objetivos cuantificables, medibles y buenas prácticas a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).

LA GESTIÓN INTEGRADA SE BASA EN LAS SIGUIENTES DIRECTRICES ESTRATÉGICAS GENERALES:

- Cumplimiento de los requisitos legales y otros aplicables a nuestras actividades en relación con la calidad del servicio prestado, el cuidado del entorno y la preservación de la salud y seguridad de nuestros trabajadores y clientes.
- Satisfacción de las necesidades del cliente y búsqueda de una gama diferencial de productos y servicios, manteniendo la atención en la reducción de impactos negativos en el entorno.
- Mejora continua del rendimiento (óptica WCM) y del desempeño ambiental a través de un enfoque de aumento de la eficiencia del proceso, prefiriendo perseguir la adopción de la mejor tecnología disponible económicamente alcanzable, dedicada a la producción del proceso de gestión de la información y medidas relacionadas (Industria 4.0).
- Comunicación y disponibilidad de la política, objetivos y logros en calidad y medioambiente, aspectos ambientales, riesgos para la salud y seguridad de los trabajadores, a todas las partes interesadas internas y externas que tengan relaciones con la organización.
- Participación y sensibilización de los empleados de la organización a través de planes de formación y de iniciativas dirigidas a una "cultura de la calidad" y de la "mejora continua".
- Utilización de una cadena de suministro cualificada, controlada con criterios de selección y calificación, fiabilidad de los productos y servicios ofrecidos, en términos de calidad y altamente implicados en la política integrada y objetivos estratégicos.
- Garantizar por la acción de un grupo de trabajo permanente dedicado a la promoción, planificación, ejecución y seguimiento efectivo de todas las medidas necesarias y suficientes para ser implementadas, en armonía con esta política.
- Elaboramos y publicamos una Memoria de Sostenibilidad para comunicar de forma transparente y alineada con los intereses de la sociedad y en especial de nuestros grupos de interés, las actividades y avances de nuestra empresa en el ámbito del desarrollo sostenible

Los compromisos contenidos en la política se reflejarán en los objetivos anuales de Calidad, Seguridad y Medioambiente, para cuyo logro la alta dirección garantiza la disponibilidad de recursos humanos, técnicos e inversiones.

La organización se compromete a monitorizar constantemente la coherencia y la consecución de estos compromisos, a través de los resultados de las auditorías planificadas y la medición del desempeño en relación con los objetivos de calidad y medioambientales.

Fdo. Joaquín Mínguez Martí
Plant Manager - Mecanizados, S.A.
3 de octubre 2023